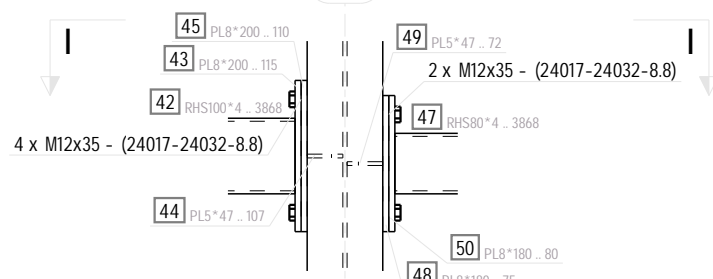
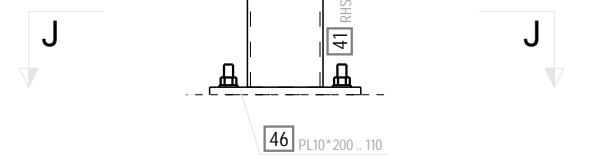


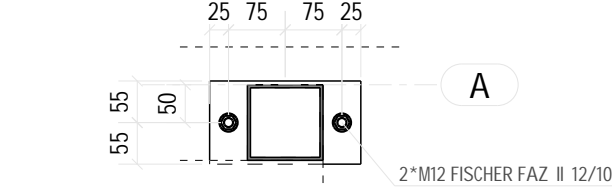
D Részlet  
1:10



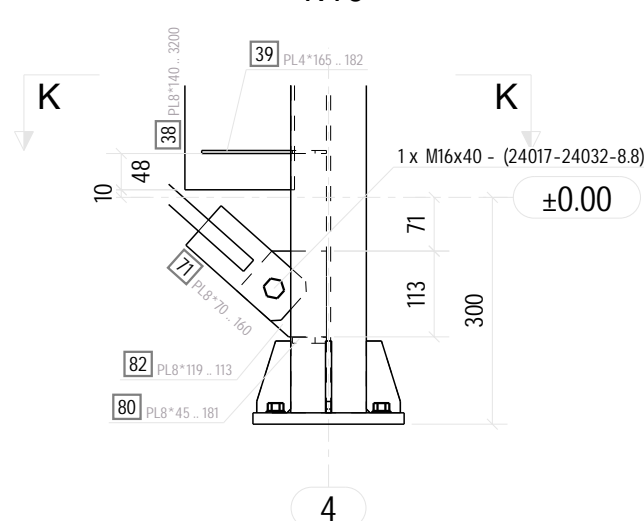
E Részlet  
1:10



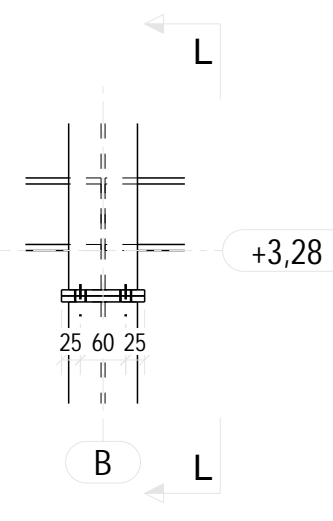
J - J  
1:10



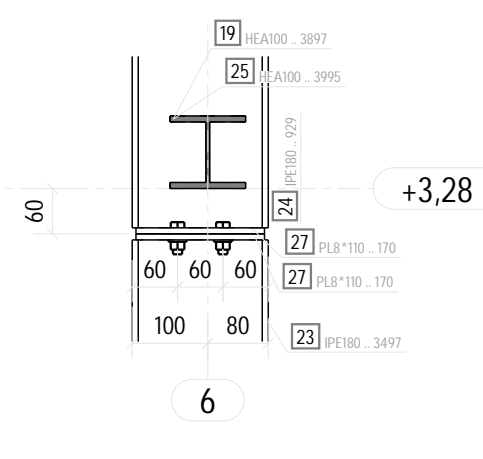
F Részlet  
1:10



G Részlet  
1:10



L - L  
1:10



#### MEGJEGYZÉS AZ ACÉLSZERKEZETEKHEZ:

Anyagminőségek:  
Melegen hengerelt és hidegen hajlított acélszerkezetek: S 235 JR  
Lemezek: S235 JR+N  
Szelemenek: S350GD+Z275  
Csavarok: tövigmenetes, tűzihorganyzott (8.8 minőségben)  
Dübelek: FISCHER ragasztott és beütös dübel

Hegesztés:  
A találkozási élek mentén végigmenő folyamatos varratok.  
Minőség az MSZ EN ISO 5817:2004 szerint: tömpavarrat: B, sarokvarrat: C  
Legkisebb alkalmazható varratméret a= 3 mm

Terven nem jelölt varratok mérete:  
Tompavarrat: a= v (mm), ahol v a vékonyabb lemez vastagsága  
Sarokvarrat: a= 0.7 v (egyoldali varratnál), a= 0.5 v (kétoldali varratnál)  
Helyszíni hegesztést +5 Celsius fok alatt csak előmelegítéssel szabad végezni.

Gyártás során be kell tartani az MSZ EN ISO 1090-2 szabvány előírásait. A szerkezet elemei EXC2 kivitelezési osztályba tartoznak.

Gyártási turések:  
Hegesztett szerkezetek általános turései az MSZ EN ISO 13920 szerint:  
hossztűrős: B, egyenesség, síklapúság: F  
Furatok helyzetpontossága furatsorokon belül: ± 1 mm  
Furatsorok helyzetűrése a hosszirányú és a keresztirányú terveknek megfelelően.  
Élalképzések, illesztések az MSZ EN ISO9692-1 szerint.

Jelölés:  
Minden szerkezeti elembe az azonosító számot jól olvashatóan be kell ütni!

Felületvédelem:  
korrozívítási kategória: C3  
tartóssági követelmény: közepes (5-15 év)  
felület előkészítés: Sa2.0 (MSZ ISO 8501-1)  
felületkezelés: festés

A tűzvédelmi muléírás szerinti elemeket tűzvédő festékekkel kell bevédeni. A szükséges rétegvastagságot a kritikus hőmérséklet, és a bevédett elem profilaktora alapján szakkiértelőnek kell meghatározni.

Javasolt bevonatrendszer nem tűzvédőzt elemeken:  
1 rg HEMPADUR 18500 100µm vastagságban  
1 rg HEMUTHANE ENAMEL 58510 60 µm vastagságban

Szállítás:  
Kalodázva, szerelési egységeként követhető módon.

Szerelés:  
A szerkezeti csavarokat kézi erővel feszésre kell húzni!  
A csúszókapcsolatok elmozdulását nem szabad megakadályozni.  
A méreteket a helyszínen ellenőrizni kell.

Tervező:



Rezgo Erik  
T-T 19-0767  
Csopak, Erdoalja u. 10  
e-mail: erik@rezgokft.hu  
tel: +36 30/9010-841

Munka címe

Nemesvámos Hrsz.: 0112/54

Építőto:

Nemesvámos Község Önkormányzata

Rajz megnevezése:

Homlokzati nézetek, részletek

Lépték:

1:10 1:50

Dátum:

2019.01.19

Rajz száma:

S-7